

ROLLANT 355 RC UNIWRAP 355 RC COMFORT  
355 RC 354 354 RC

**CLAAS**

Empacar y envolver  
en una pasada.





# Cosecha de forraje con sistema.







En la cosecha de forraje cada minuto vale oro. Tiene suerte, quien cuenta con un socio que ofrece mucho más que robustos aparatos de trabajo. Una calidad excepcional de producto y un servicio competente, por ejemplo. Y una cadena de cosecha de forraje que incluye todos los pasos; desde el segado, pasando por el volteado y el hilerado, hasta llegar a la recolección, combinados entre sí con gran precisión.

Gracias a nuestro saber hacer y nuestra experiencia, actualmente somos una de las empresas líderes a nivel internacional en la oferta de sistemas para la cosecha de forraje. Pero no por eso nos hemos subido por lo aires. No importa si usted trabaja 10, 100 o 1.000 hectáreas. Siempre encontrará en nuestra gama de productos la solución óptima para usted, garantizándole una calidad de forraje de primera.

## Para un trabajo profesional.

Otros países, otras pacas. ROLLANT es la empacadora de ensilado más vendida en el mundo.

Con ROLLANT le saca la mayor rentabilidad a la cosecha de ensilado, de paja y de heno. Las pacas bien formadas ofrecen excelentes cualidades para su transporte y almacenamiento gracias a la seguridad de su atado.

Las máquinas de la serie ROLLANT 355 están equipadas especialmente para el duro trabajo profesional en ensilado. Al mismo tiempo, la ROLLANT 355 RC es la máquina base para la combinación UNIWRAP. El concepto UNIWRAP combina el empacado y la envoltura en una única máquina – manejable por un conductor y un tractor.

ROLLANT 354 supone la entrada en la recolección profesional. Equipada con el reconocido concepto Heavy Duty de la ROLLANT 355, está predestinada a trabajar en ensilado.

Incluso después de más de  
80.000 empacadoras  
fabricadas, no se nos han  
terminado las ideas.







1976

1976  
Presentación de la rotoempacadora ROLLANT 85 (medida de paca 1,50 x 1,80 m)

1979  
Ampliación de la gama con la ROLLANT 62 (medida de paca 1,20 x 1,60 m)

1981  
ROLLANT 44  
(medida de paca 1,20 x 1,20 m)



1988

1982  
ROLLANT 34  
(medida de paca 1,20 x 0,90 m)

1983  
Lanzamiento al mercado del atado de malla ROLLATEX – Licencias a otros fabricantes

1988  
Cambio a las series ROLLANT 66, 46, 44 S y 42

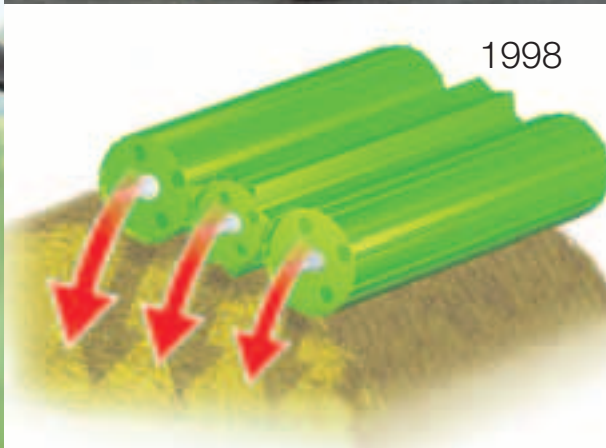


1995

1990  
Lanzamiento al mercado de la empacadora especial para ensilado ROLLANT 46 "Silage".

1992  
Presentación del mecanismo de corte ROTO CUT con 14 cuchillas en la ROLLANT 46 RC

1995  
La ROLLANT nr. 55.555 se presenta en la Agritechnica como modelo especial



1998

1998  
Lanzamiento al mercado de la ROLLANT 250/ 250 RF / 250 RC con cámara de prensado MPS – Primera rotoempacadora con compuerta trasera totalmente automática ROLLANT 250 RC COMFORT

2000  
Combinación empacadora-envolvedora ROLLANT 250 RC UNIWRAP

2002  
Presentación de la ROLLANT 255 RC y de la ROLLANT 240 – Introducción de la QUADRANT 2100 / 2100 RC



2006

2006  
La rotoempacadora nr. 80.000 sale de la fábrica de Metz

2007  
Lanzamiento de la serie 300 / compatibilidad de todas las ROLLANT con ISOBUS, con nuevas terminales de control. Nuevo MPS optimizado.

# Tradición y modernismo – la receta del éxito.

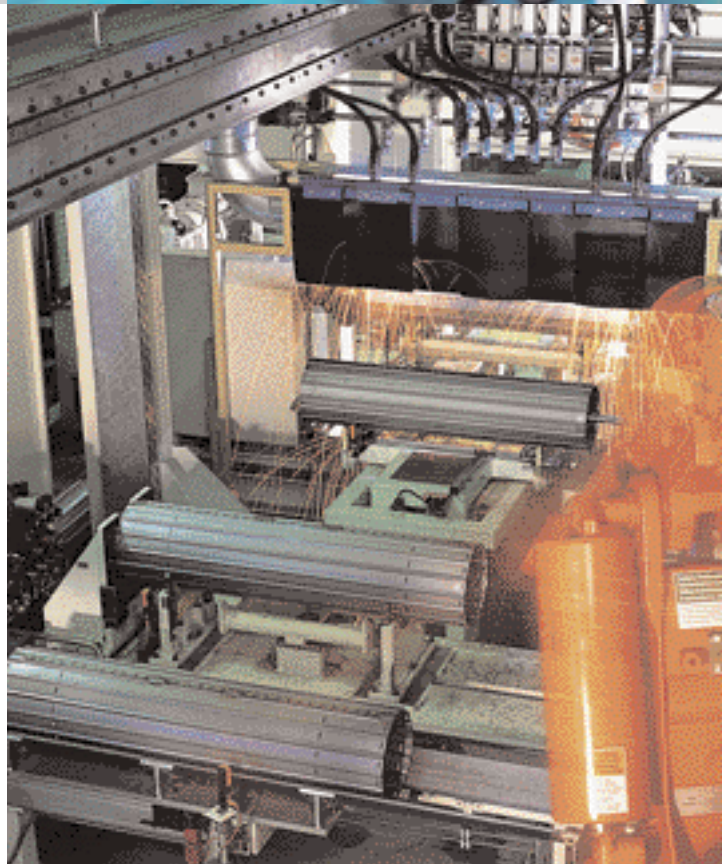


La más moderna técnica de fabricación en una empresa tradicional.

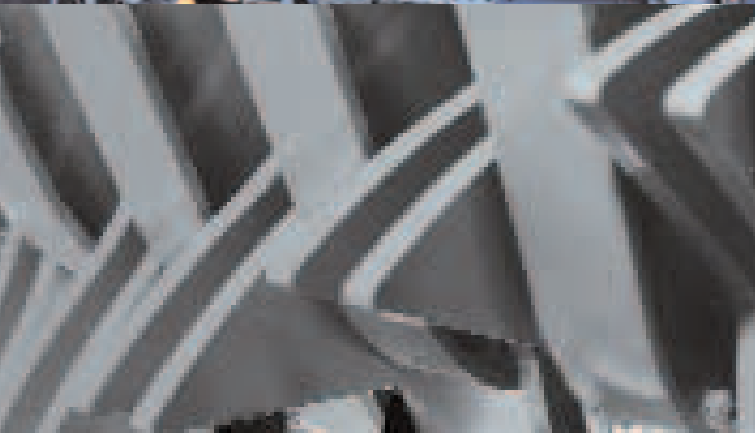
Con una producción anual de más de 4.000 empacadoras, la fábrica CLAAS en Metz es actualmente la mayor fábrica de empacadoras de Europa. Con un potente equipo de expertos fabricantes y jóvenes ingenieros, trabajamos continuamente en la búsqueda de nuevas soluciones.

A diferencia de otras empresas, CLAAS fabrica personalmente los componentes más importantes. Así a modo de ejemplo, la fabricación de los rodillos de prensado y de los rotores de corte, la soldadura de los marcos y la producción de los anudadores, están exclusivamente en manos de CLAAS, garantizando con ello la máxima calidad.

El alto grado de automatización garantiza una gran exactitud constructiva. La fabricación propia, y con ello la integración en tiempo exacto de las piezas en la producción, perfecciona el proceso constructivo de las empacadoras.

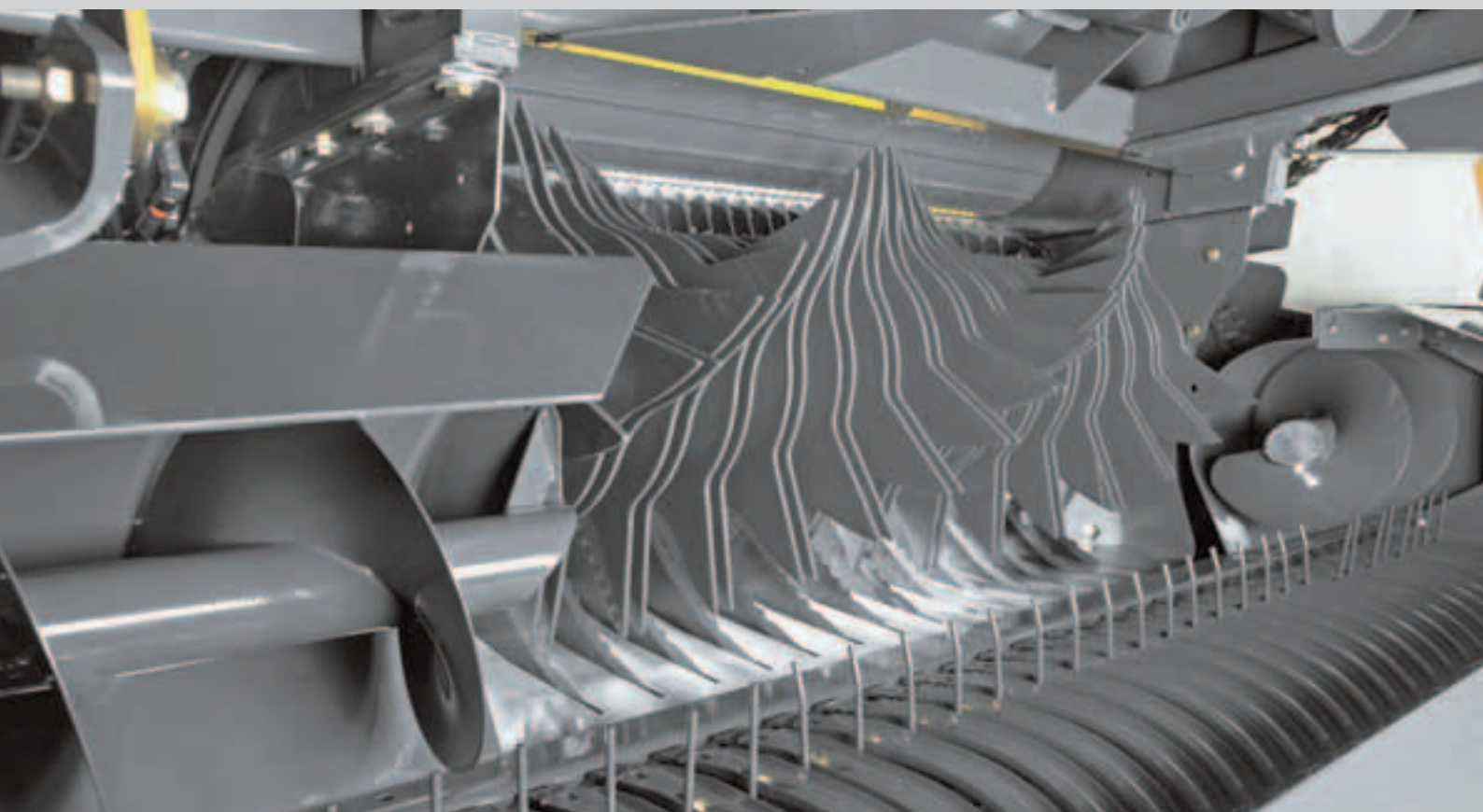






La más moderna técnica  
de fabricación

Innovación, rendimiento y  
fiabilidad.







Las rotoempacadoras de ensilado CLAAS marcan la pauta en la cosecha de hierba. El desplazamiento de la cosecha de forraje - a diferencia de la recolección de heno siempre peligrosa debido al gran riesgo climático, y yendo a la recolección de ensilado con rotoempacadoras - es algo que ha sido fomentado en gran medida por la innovadora técnica CLAAS.

La amplia gama de empacadoras CLAAS ofrece actualmente la máquina adecuada para cada agricultor y cada contratista – desde la máquina inicial ROLLANT 340 hasta la máquina universal VARIANT 385 RC.

## Heavy Duty de CLAAS.

Los modelos ROLLANT 354 y 355 han sido equipados con el nuevo concepto de accionamiento Heavy Duty. Los engranajes de accionamiento, las cadenas de accionamiento, el sistema de corte y los seguros están preparados para trabajar en los trabajos más duros y con las mayores cargas.

- Potente rotor con 4 filas de púas de acero cepillado de 8 mm de grosor, para una óptima recepción del forraje
- Accionamientos HD para las condiciones de cosecha más difíciles
- Cadenas HD con 1 1/4 pulgadas
- Mecanismo de corte HD con 16 cuchillas de acero endurecidas dos veces y con seguro doble
- Chasis robusto para las mayores cargas

Todas las componentes Heavy Duty garantizan una gran seguridad operativa y una larga vida útil – sin importar cuánto haga trabajar a su ROLLANT.



Enganche de rótula.  
Las ROLLANT 355 y 355 UNIWRAP también se pueden equipar opcionalmente con un enganche de rótula.

Concepto  
UNIWRAP





## Tenemos buenas novedades para usted.

No sólo el diseño es nuevo, sino también muchos detalles, que convierten el todo en algo perfecto:

- Nueva generación MPS.
- En ROLLANT 355 RC UNIWRAP: envoltura a través de la velocidad de rotación de la mesa, con un solo rodillo de cinta plástica.
- Terminal de control CLAAS Medium Terminal (CMT) para ROLLANT 354/ ROLLANT 354 RC y para ROLLANT 355 RC opcional al CLAAS COMMUNICATOR para un mayor confort de trabajo.
- Con el equipamiento con CLAAS COMMUNICATOR, señal acústica de alarma cuando hay un fallo en el atado.
- Mando compatible con ISOBUS.
- Load Sensing.
- Tres sistemas de frenos opcionales (dependiendo de la legislación en cada país) para ROLLANT 354 y 355, para ROLLANT 355 RC UNIWRAP: frenos neumáticos, frenos hidráulicos o hidráulico-activos.
- Focos de trabajo (opc.)



Todas las ROLLANT pueden ser manejadas mediante el nuevo módulo ISOBUS, siendo por lo tanto controladas con cualquier terminal compatible ISOBUS.





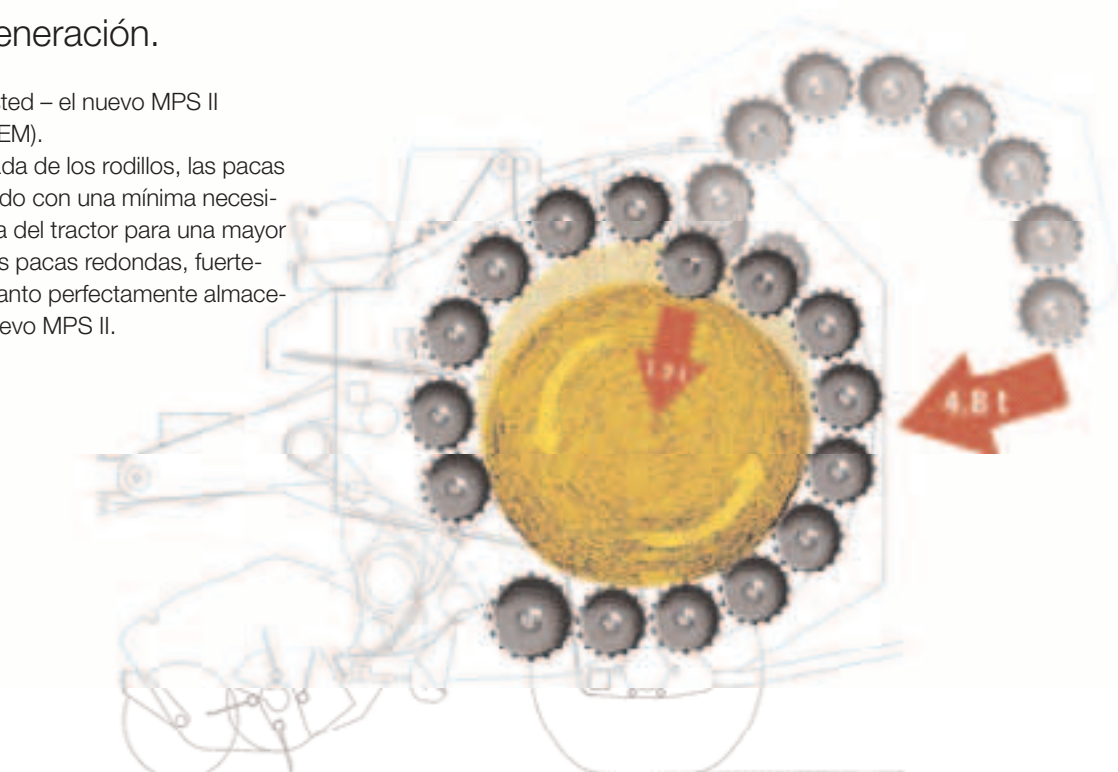
# Lo bueno, todavía mejor.



## MPS II – la nueva generación.

Mejorado nuevamente para usted – el nuevo MPS II (MAXIMUM PRESSURE SYSTEM).

Mediante la colocación arqueada de los rodillos, las pacas giran en la cámara de empacado con una mínima necesidad de fuerza. Menos potencia del tractor para una mayor densidad de prensado. Bonitas pacas redondas, fuertemente compactadas y por lo tanto perfectamente almacenables, son el resultado del nuevo MPS II.



Con hasta 1,3 t de presión MPS II para la compactación del núcleo y un 20% más de presión de cierre, es decir 4,8 t de presión para la compactación de las pacas, ROLLANT ofrece unas pacas perfectamente prensadas.

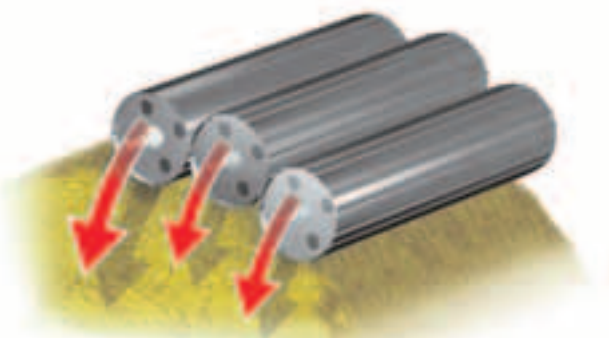


Novedades  
MPS II

# El corazón de ROLLANT 355: La cámara de rodillos MPS.

## La estabilidad otorga fiabilidad.

El empaqueo de ensilado supone un reto especial para la tecnología. Rápidamente se tienen que formar con el forraje pacas de gran densidad. La técnica ROLLANT, con sus 16 rodillos de prensado de acero, cuenta con las características ideales para ello. Cuando otros sistemas llegan a sus límites, la ROLLANT demuestra de lo que es capaz, ya que el principio operativo de los rodillos de acero que giran libremente, con una superficie perfilada, garantiza unas pacas bien formadas incluso en condiciones húmedas y sucias. La construcción de los rodillos de prensado con hasta ocho platos de apoyo en el interior, muestra de manera contundente la alta calidad CLAAS.



MPS II – mejor compactación.  
El MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II dota a la ROLLANT de un potencial de compactación adicional, mediante una mayor compactación del núcleo.





Rendimiento desde el principio: 2,10 m de anchura de trabajo y ruedas palpadoras oscilantes recogen incluso las hileras más anchas con un rastrillado limpio, impidiendo que el forraje se ensucie.

Unidad perfecta: La combinación del repartidor de rodillos doble y la placa desviadora integrada, ofrece tanto una aceleración del flujo como una compactación óptima. Esto aumenta nuevamente la capacidad de absorción.



Densidad variable de empaçado. La presión hidráulica de prensado se puede regular confortablemente, dependiendo del material de cosecha, con una ruedecilla de mano.

Cámara de prensado





## ROLLANT 354 - rueda y rueda.

ROLLANT 354 es la puerta de entrada en la tecnología profesional de cosecha. Equipada con el reconocido concepto Heavy Duty de ROLLANT 355, está predestinada a trabajar en ensilado. ROLLANT 354 cuenta tanto con el sistema de corte Heavy Duty, con un rotor de 8 mm, como también con los accionamientos Heavy Duty.

Como ROLLANT 354 no dispone del sistema de compactación MPS, la presión de empaçado hace efecto cuando se ha alcanzado el diámetro total de la paca. Con ello se consigue un gran núcleo blando, que en el caso de heno húmedo, permite su ventilación. La presión de empaçado se puede regular sin escalonamientos y la inversión hidráulica del rotor se puede dirigir cómodamente desde el asiento del conductor.





Con  
seguridad,  
más rápido.



### Con seguridad en camino.

Para todos aquellos que tienen que hacer largos trayectos por carretera entre las parcelas, que quieren trabajar con tractores pequeños en terrenos con pendiente o simplemente que desean adaptar la velocidad permitida de la ROLLANT 354 y ROLLANT 355 a las posibilidades de su tractor, CLAAS ofrece dos diferentes sistemas de frenos dependiendo del país: el equipo hidráulico o neumático de frenos.



Incluido en todos los sistemas de frenos: el freno de estacionamiento de fácil manejo.

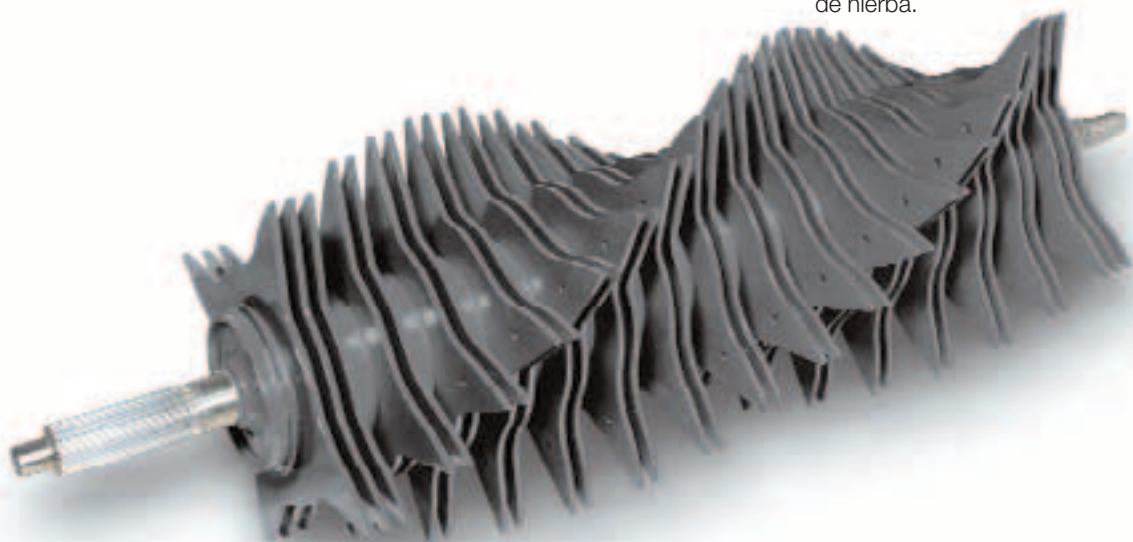
ROLLANT 354  
Frenos

# ROTO CUT con 16 cuchillas – Cortar mejor, soltar mejor.

El término calidad de ensilado está muy unido al sistema CLAAS ROTO CUT, porque el ensilado cortado no sólo permite una mayor densidad de prensado, sino que además ofrece las mejores características para una óptima fermentación del material.

## Técnica de eficacia probada.

El rotor de corte de 16 cuchillas está preparado para ofrecer un máximo rendimiento de caudal. Estrellas dobles de cuatro púas dirigen el forraje perfectamente guiado por el soporte de cuchillas, ofreciendo con más de 8.000 cortes por minuto una óptima calidad de corte. El reconocido sistema escurridor de CLAAS mantiene limpio el espacio entre y dentro de las estrellas dobles, garantizando con ello la mayor seguridad operativa en todas las condiciones de hierba.



Los dientes de cuchilla de acero doblemente endurecido son mucho más agresivos y tienen una vida útil muy superior.



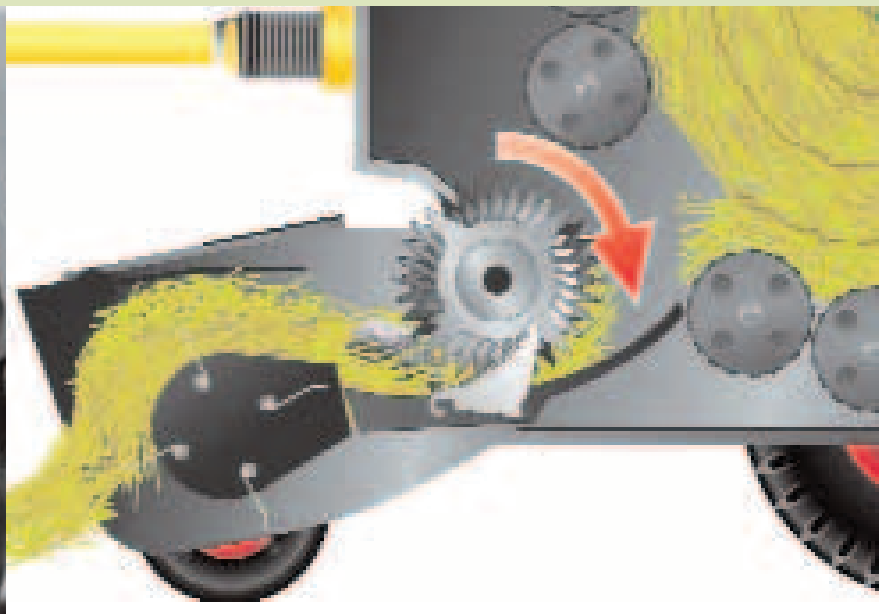
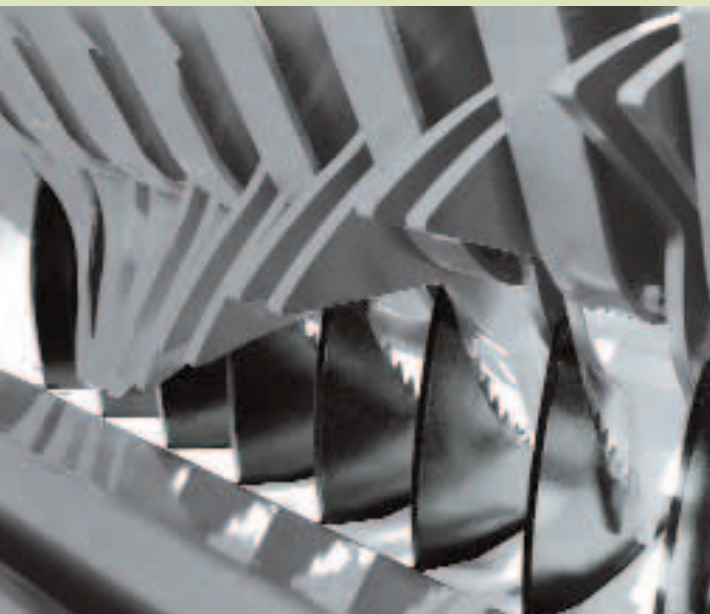




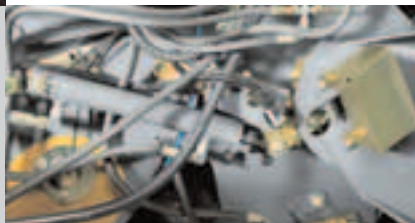
## ROTO REVERSE – la marcha atrás incorporada.

La inversión hidráulica del rotor permite trabajar sin problemas al límite del rendimiento. En el caso de un atasco se invierte rápidamente el rotor desde el asiento del conductor, liberando el atasco. Mediante un trinquete hidráulico, el rotor es invertido en pasos de 90°, para proteger los escurridores.

Con ROTO REVERSE, el dispositivo CLAAS para la inversión del sentido de giro, los atascos en la alimentación se eliminan de forma rápida y sencilla.



Más seguridad operativa.  
Cortar, transportar y limpiar – el escurridor original CLAAS garantiza empacadoras sin tiempos muertos.



ROTO CUT  
ROTO REVERSE





### Presión perfecta.

Los cilindros hidráulicos consiguen una gran densidad de paca con poca presión. Esto protege la instalación hidráulica y minimiza el desgaste.

### Engrase automático de las cadenas.

Las grandes reservas de aceite del equipo de engrase, son suficientes para las largas jornadas de trabajo.

### El sistema de engrase central.

A través de tres distribuidores centrales de grasa lubricante, los rodillos de los rodillos de prensado se engrasan continuamente. Sistema opcional.

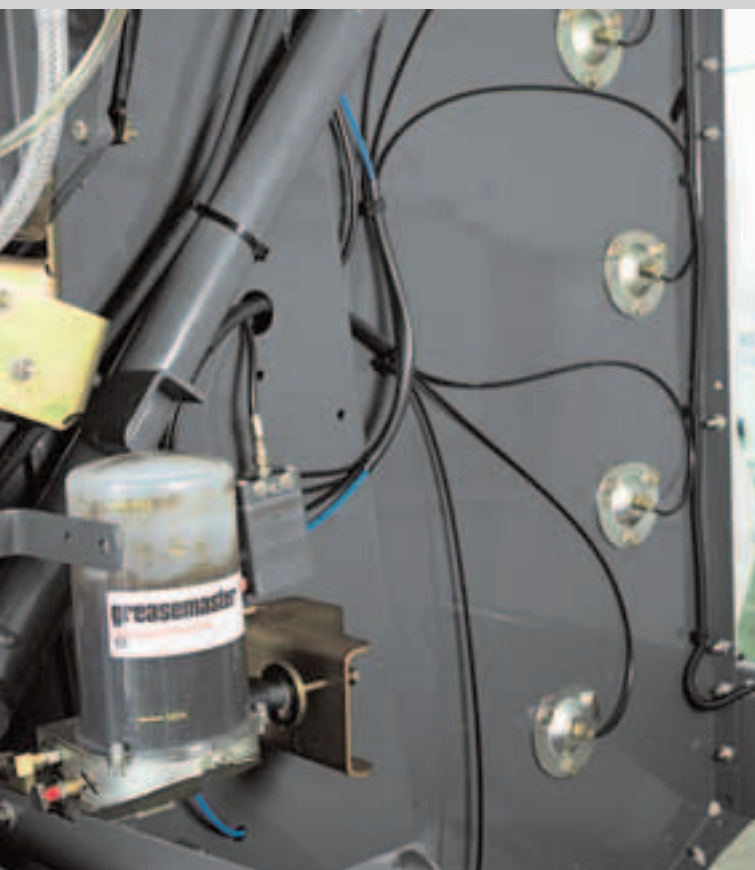
### Equipamiento Heavy Duty.

Accionamientos de grandes dimensiones garantizan una gran seguridad operativa y una larga vida útil.





# Heavy Duty para un ensilado profesional.



# Confort de mando de primera categoría:

## CLAAS Medium Terminal O CLAAS COMMUNICATOR.

### CLAAS Medium Terminal.

Diferentes conductores y condiciones cambiantes de cosecha durante la campaña son algo normal. Con el CLAAS Medium Terminal (CMT) usted puede programar la empacadora, para las diferentes condiciones, antes del trabajo.

Por un lado, usted programa las funciones principales. Selecciona el tipo de atado, si es malla o hilo, y ajusta de forma individual el arranque automático del atado. También tiene la opción de disparar manualmente el atado, por ejemplo en el caso de hileras restantes.

Pero por otro lado, durante el proceso de empacado y atado, usted mantiene un minucioso control sobre lo que está pasando detrás del tractor. Además, el terminal le informa del número exacto de pacas prensadas por día, la cantidad total de pacas y las horas totales.



Una ventaja adicional es la cámara disponible opcionalmente a través del departamento de piezas de repuesto. Con esta se puede controlar cómodamente el proceso de embalaje desde el asiento del conductor.





## Todo completamente bajo control.

Tanto ROLLANT 355 RC COMFORT como 355 RC UNIWRAP están equipadas con CLAAS COMMUNICATOR. El ordenado terminal, con su gran pantalla, mantiene al conductor continuamente informado sobre el estado operativo de su máquina. Además, puede acceder en todo momento a cualquiera de los cinco menús y modificar rápidamente con una mano los parámetros principales. Atar, abrir la compuerta trasera, expulsar las pacas, cerrar la compuerta trasera - todos los procesos se pueden dirigir con el CLAAS COMMUNICATOR.



**CLAAS COMMUNICATOR.**  
Menú de trabajo: Control de todas las funciones de la máquina.

**Menú de ajuste.**  
Ajuste de la cantidad de vueltas de hilo o de malla, así como el ajuste automático de la limpieza de cuchillas, la apertura automática de la compuerta trasera, del atado y del reglaje posterior de la presión hidráulica de empacado.

**Menú de pedidos.**  
20 memorias de pedidos graban los resultados del trabajo, como p. ej. la cantidad de pacas, las horas de trabajo, la cantidad de pacas hechas con ROTO CUT, así como la cantidad de malla y de hilo.



Empacar – sin importar la hora que sea. Con los focos de trabajo disponibles opcionalmente, no hay ningún problema en trabajar en la oscuridad.

CLAAS  
COMMUNICATOR



## Atado de primera para pacas de primera.

Hilo o malla, con ROLLANT usted tiene la elección. El atado de malla ROLLATEX ahorra mucho tiempo, el atado de la paca es totalmente automático y es una cuestión de tan sólo un par de segundos. La inteligente guía de la malla garantiza vueltas firmes en todo lo ancho, integrando perfectamente los bordes.

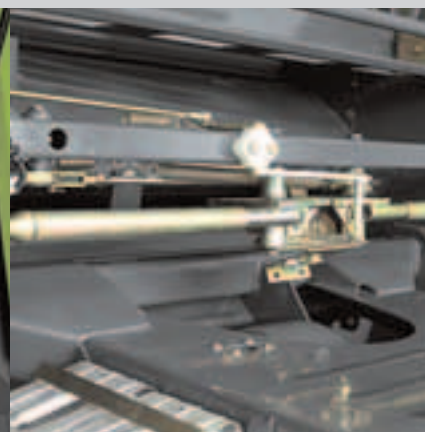
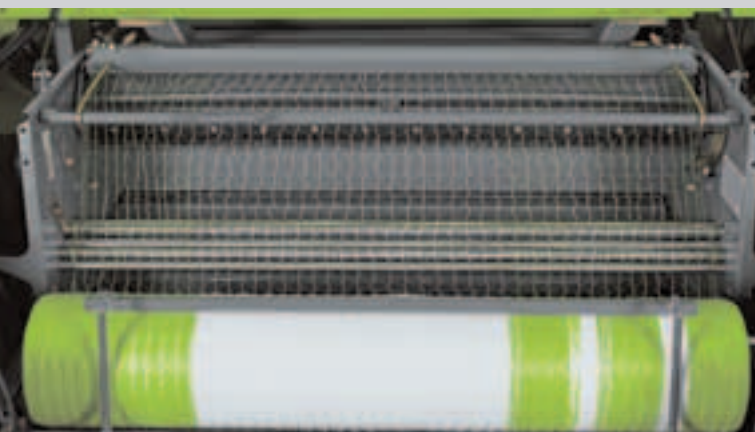
## Cantidad opcional de vueltas.

Usted puede adaptar perfectamente la cantidad de vueltas, dentro de un amplio margen, al material de cosecha, pudiendo complacer en todo momento las necesidades de sus clientes.





# El atado automático: Nunca más un enrollado torcido.



## Existencias de sobra.

Hasta doce carretes de hilo tienen su sitio en los espacios almacén de ROLLANT. Suficiente material para una larga y exitosa jornada laboral.

## La variante económica.

El atado de hilo es la forma habitual. Muchas explotaciones lo usan. El hilo como material de atado es más económico que la malla.

La mayor seguridad de atado, utilizando la malla ORIGINAL CLAAS ROLLATEX PRO. Garantiza la mayor seguridad operativa, cubriendo de forma óptima los bordes.

Atado automático

# CLAAS UNIWRAP – La combinación perfecta.



## Empacar al envolver.

La gran ventaja de la UNIWRAP es que permite empacar y envolver al mismo tiempo, teniendo que concentrarse durante la conducción exclusivamente en el empacado. La envolvedora CLAAS de gran rendimiento envuelve con seis capas de cinta plástica en tan sólo 35 segundos. Posteriormente, la paca se puede colocar cuidadosamente sobre el suelo, bajando profundamente la mesa de envoltura. La descarga de la paca se puede realizar durante el empacado, p. ej. en pendientes, en los sitios en los que la paca tenga estabilidad.



## Traspaso seguro de la carga.

La combinación CLAAS rotoempacadora - envolvedora es la base para un traspaso rápido y seguro de la paca. Éste tiene lugar sin tocar el suelo, mediante la plataforma basculante. Ésta asegura un recorrido exacto de la paca, gracias a su chapas laterales para el centrado. La plataforma basculante sube la paca de forma segura a la mesa de envoltura, donde la paca es guiada entre cuatro grandes rodillos de apoyo.







## Bale Twister.

Con el levantador opcional de pacas, las pacas envueltas se colocan sobre el lado frontal izquierdo o derecho cuando son descargadas. Como generalmente aquí se encuentra la capa más gruesa de cinta plástica, se evitan daños producidos por tallos duros.

Para el transporte, el Bale Twister simplemente se levanta hidráulicamente. Por lo tanto no se modifica la longitud total de la UNIWRAP para el transporte por carretera.



Envolvedora  
Bale Twister





## Ganar tiempo.

Sobretudo cuando se trabaja en varias explotaciones, el tiempo es un bien escaso y costoso. La combinación UNIWRAP ofrece una importante reducción de costes, debido al ahorro de un segundo conductor y tractor para la envolvedora, y facilita en gran medida la planificación de los pedidos.

## El resultado convence.

La alta frecuencia de corte, y la pequeña distancia entre los escurridores del rotor y las púas individuales de la ROLLANT ROTO CUT, garantizan una óptima calidad de corte. Pacas de ensilado hiper-duras y fuertemente compactadas son el resultado.

La cinta plástica para ensilado de CLAAS está disponible en diferentes versiones.







# Velocidad que convence.

Ahorrando un valioso tiempo de trabajo:

Convencional:

5 horas empacando

5 horas envolviendo

UNIWRAP:

5,5 horas empacando y envolviendo

p.ej: valor para 200 pacas de ensilado



Ahorro de tiempo de trabajo

# Para el mayor rendimiento encintador.



## Perfectamente envuelta.

NUEVO opcional: la cinta plástica es estirada ahora con un estiramiento previo del 82 %, con lo que se reducen hasta en un 15 % los costes de cinta plástica. El efecto de pegue se aprovecha de forma óptima para envolver herméticamente la paca. Al mismo tiempo se incrementan las reservas de cinta plástica y se reducen los costes de manipulación.

## El mayor rendimiento de envoltura.

CLAAS equipa la UNIWRAP siempre con dos encintadores de 750 mm. Así, contando con un solapamiento del 52%, la paca es envuelta con total seguridad con seis capas de cinta plástica. Con ello se garantiza que la envolvedora siempre finalice antes que la empacadora. Así ROLLANT puede trabajar con su rendimiento máximo aunque lleve la envolvedora acoplada.

## Preparada para las laderas.

La mesa de embalaje gira la paca con total suavidad, mientras que dos encintadores se mueven alrededor con total

### Compensación en la envoltura.

En el caso de que se terminase uno de los rollos de cinta plástica antes de finalizar la envoltura, se sigue envolviendo la paca a media velocidad por el otro rollo de cinta plástica.





rapidez. Así la paca se controla perfectamente incluso en laderas y la cinta plástica se coloca homogéneamente y con total seguridad. La mesa profesional de envoltura, con cuatro rodillos de apoyo laterales y el gran rodillo guía trasero, es la base para poder trabajar sin limitaciones en cualquier terreno.

## Empacar o envolver.

Así la UNIWRAP se convierte en un recolector de pacas.



## Control total.

Los dos encintadores están provistos de un sensor de control. En caso de desgarro, se para inmediatamente el proceso de envoltura y el conductor recibe la información correspondiente.

## El control de la envolvedora.

La cantidad de capas de cinta, el manejo manual o la selección del modo operativo se definen en el control de la envolvedora. Además del modo operativo “empacar y envolver” se puede seleccionar el modo “empacar sin envolver”.



Gracias a las altas chapas guía y los rodillos de apoyo, la paca se encuentra segura en la mesa de envoltura, incluso en pendientes.

Concepto  
UNIWRAP



## Quién día a día se esfuerza al máximo, también se merece el mejor servicio.

Usted puede contar con la profesionalidad y fiabilidad de los equipos FIRST CLAAS SERVICE® en cada minuto. 24 horas al día y 7 días por semana, los importadores y distribuidores CLAAS en todo el mundo, se encargan de ofrecer un óptimo suministro de piezas de repuesto y un servicio técnico fiable.

## Estamos a su lado.

Puede confiar en que abasteceremos su explotación en todo momento con las piezas de repuesto necesarias – con piezas ORIGINAL CLAAS, que se caracterizan por la extraordinaria calidad de sus materias primas, la mejor funcionalidad y una larga vida útil.

Nuestro almacén central de piezas de repuesto original CLAAS es capaz de enviar las piezas ORIGINAL CLAAS de forma rápida y efectiva a cualquier parte del mundo. La gran cantidad de socios CLAAS garantiza, que en un espacio temporal mínimo, lleguen hasta su lugar de destino, esté usted donde esté.

## Hablamos el mismo idioma.

En todo el mundo, los concesionarios CLAAS forman parte de las empresas mejor capacitadas en técnica agrícola. No sólo están perfectamente formados y equipados, sino que además conocen perfectamente como trabajan las explotaciones agrícolas y sus expectativas en lo que a competencias y fiabilidad se refiere.





## ROLLANT.

	ROLLANT 354	ROLLANT 354 RC	ROLLANT 355 RC	ROLLANT 355 RC COMFORT	ROLLANT 355 RC UNIWRAP
Anchura de recogida del Pick-up	1,85 m/2,10 m	1,85 m/2,10 m	2,10 m	2,10 m	2,10 m
Ruedas palpadoras, oscilantes	●	●	●	●	●
Repartidor de rodillos	○	○	○	○	○
Órgano de alimentación	Heavy Duty Rotor alimentador	ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO CUT
Número de cuchillas	—	16	16	16	16
ROTO REVERSE	○	○	○	●	●
Número de rodillos de prensado	16	16	16	16	16
Diámetro de la cámara de prensado	1,25 m	1,25 m	1,25 m	1,25 m	1,25 m
Anchura	1,20 m	1,20 m	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Expulsor de pacas	sí	sí	sí	sí	no
Engrase automático de cadenas	●	●	●	●	●
Engrase autom. central de los rodamientos	○	○	○	○	○
Instalación de freno neumático*	○	○	○	○	○
Instalación de frenos hidráulicos*	○	○	○	○	●
Instalación de frenos hidráulico-activos*	○	○	○	○	○
Encintadores	—	—	—	—	2 x 750 mm
Reservas de cinta plástica	—	—	—	—	12 rollos
Solapamiento	—	—	—	—	52 %
Estiramiento previo	—	—	—	—	67 % (82% opcional)
Neumáticos	15.0/55-17 10 PR	15.0/55-17 10 PR	15.0/55-17 10 PR	15.0/55-17 10 PR	560/45-22.5 8 PR
Opcionalmente	19.0/45-17 10 PR 500/45-22.5 12 PR	19.0/45-17 10 PR 500/45-22.5 12 PR	19.0/45-17 10 PR 500/45-22.5 12 PR	19.0/45-17 10 PR 500/45-22.5 12 PR	
Largo	4,72 m	4,72 m	4,72 m	4,72 m	6,69 m
Ancho	2,33 – 2,77 m	2,33 – 2,77 m	2,33 – 2,77 m	2,58 – 2,77 m	2,83 m
Alto	2,31 m	2,31 m	2,31 m	2,31 m	2,83 m
Manejo	CMT	CMT	CMT o CLAAS COMMUNICATOR	CLAAS COMMUNICATOR	CLAAS COMMUNICATOR

Opción: Load Sensing, focos de trabajo, cable ISOBUS

\*dependiendo de la legislación de cada país

● de serie

○ opcional

CLAAS se esfuerza continuamente en adaptar sus productos a las exigencias de la práctica. Por ello queda reservado el derecho a introducir modificaciones. Los datos e ilustraciones deben considerarse aproximados y pueden contener equipos especiales que no forman parte del suministro de serie. Este catálogo ha sido impreso para su difusión mundial. Referente al equipamiento técnico, vea por favor la lista de precios de su distribuidor oficial CLAAS. En las fotografías se han retirado en parte dispositivos de protección. Esto se ha hecho exclusivamente para mostrar mejor la función y no debe ser realizado por sí mismo en ningún caso, con el fin de evitar accidentes. Al respecto tenga en cuenta las indicaciones del manual de instrucciones.

FIRST CLAAS SERVICE®  
Datos Técnicos



CLAAS IBÉRICA, S.A.  
Avda.Constitución, 265, Apdo.Correos 19  
28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)  
Tel. 916559152, Fax. 916559166  
[www.claas.es](http://www.claas.es)  
[claas.iberica@claas.com](mailto:claas.iberica@claas.com)  
08/08 (DC) spanisch 5